



BLACK FOREST LIGHTS

Datenblatt Panel

3 Jahre
Garantie

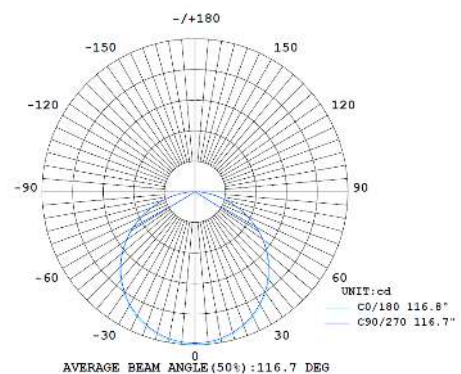
Hauptmerkmale

LED Chip:	2835 SMD
Wattage:	36 Watt
Gehäusematerial:	Aluminium, PC
IP-Schutzart:	IP 40
Spannung:	220-240 VAC
Farbwiedergabe RA/CRI:	> 80
Betriebstemperatur:	-20° bis +40°
Powerfaktor:	> 0,90
Gehäusefarbe:	Weiß
Abstrahlwinkel:	120°

Anwendungsbereiche

Beleuchtung für den Innenbereich, wie z.B.: Krankenhäuser, Büros, Supermarkt, Bibliotheken, Lebensmittelbereich, Treppenhäuser, Empfangs, Fitnessstudios, Ausstellungshallen, etc.

Photometrie



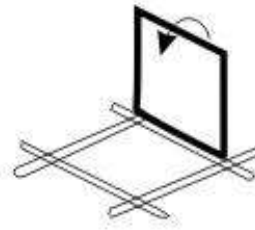
Produktzertifikate



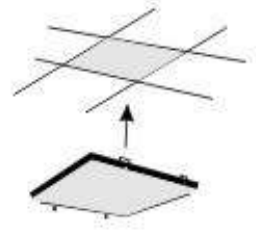
Technische Daten

Artikelnummer	PA62364	PA62366
Watt	36 Watt	
Kelvin	4.000 K	6.000 K
Lumen	3.960 lm	
Powerfaktor	> 0,90	
Eingangsspannung	220-240 VAC	
Farbwiedergabe RA/CRI	> 80	
LED Chip	2835 SMD	
Zahl der Schaltzyklen	50.000	
Gehäusefarbe	weiß	
Gehäusematerial	Aluminium, PC	
IP-Schutzart	IP 40	
Betriebstemperatur	-20°C bis +40°C	
Lebensdauer	> 50.000 h	
Abstrahlwinkel	120°	
Garantie	3 Jahre	

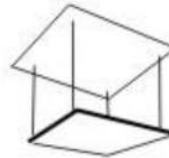
Installationsmöglichkeiten



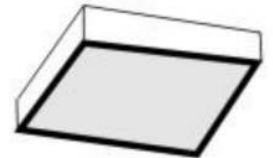
Deckenmontage



Odenwaldecke



Hängende Installation



Aufputzrahmenmontage

Warmweiß

2.700 K - 3.300 K

Warmweiß hat einen hohen Anteil an gelben und roten Farbpigmenten. Dies lässt das Licht ruhiger und gemütlicher wirken.

Es wird daher gerne in Wohnbereichen eingesetzt.

Neutralweiß

3.400 K - 5.300 K

Neutralweiß lässt die Dinge in einem belebten Ton erscheinen. Details können besser unterschieden und Aktivitäten unterstützt werden.

Es wird gerne an Arbeitsplätzen eingesetzt.

Kaltweiß

5.400 K - 6.500 K

Kaltweiß besitzt einen hohen Anteil an blauen Frequenzen, weshalb die Lichtfarbe auch Tageslichtweiß genannt wird. Sie kurbelt das Konzentrations- und Leistungsvermögen an.

Es wird an Arbeitsplätzen, in Hallen und Werkstätten eingesetzt.

Vorteile

- ✓ Stromkosteneinsparung von ca. 65%
- ✓ Mit bis zu 50.000 h besitzt unsere Panel eine lange Lebensdauer
- ✓ Ersparnis der Wartungskosten (speziell bei erschwerter Zugänglichkeit)
- ✓ Umweltfreundlich - Quecksilber und schadstofffrei, sowie keine Schwermetalle und Gase
- ✓ Geringe Wärmeentwicklung und damit verbundene Einsparung von Kühlenergie
- ✓ Neuester technischer Stand mit ständiger Überprüfung und Kontrolle
- ✓ 3 Jahre Garantie mit einfachem Reklamationsverfahren

- ✓ Bruchsicher - somit auch für die Lebensmittelindustrie geeignet
- ✓ Kein Flimmern und Brummen
- ✓ Keine Einschaltverzögerung <1 sek.
- ✓ Schnelle Amortisation
- ✓ Geeignet für wirtschaftlichen Dauereinsatz
- ✓ Modernes Design und einfache Montage
- ✓ Wir legen Wert auf eine umweltfreundliche Verpackung

**Sie benötigen eine andere Wattage, Farbe oder andere Maße?
Dann zögern Sie nicht und kontaktieren uns!**



**BLACK FOREST
LIGHTS**

Rechnungsadresse:
Pfarrer-Fettig-Str. 13
76275 Ettlingen

Lieferadresse:
Im Hinteracker 6-10
76307 Karlsbad-Ittersbach

Web:
www.black-forest-lights.de

Email:
info@black-forest-lights.de

Telefon:
07248 - 45 29 105